

# NC切削加工 薄膜フィルム加工技術

NC切削加工機の高精度加工技術を生かした加工が可能。

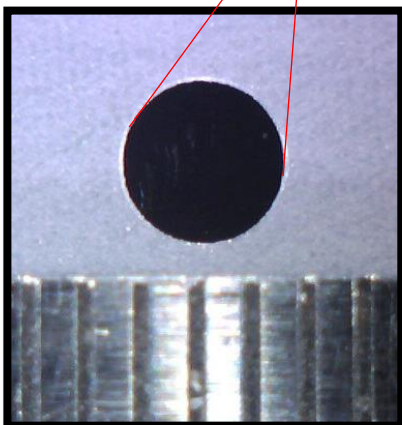
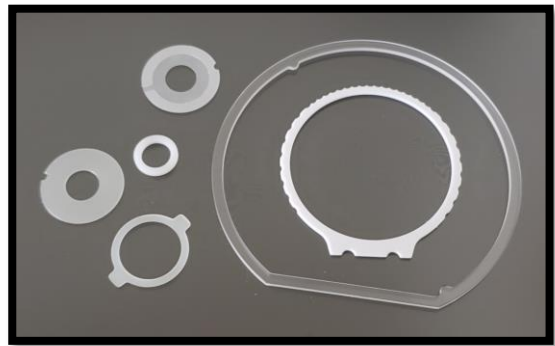
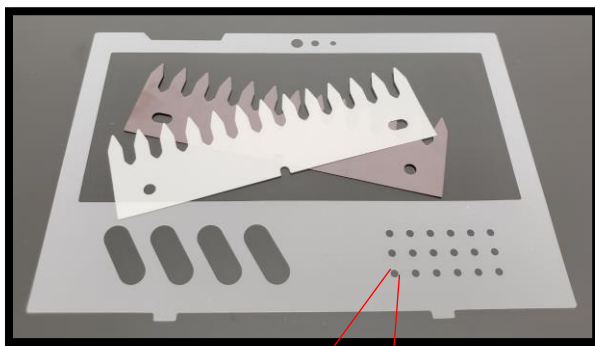
## 【NC切削加工のメリット】

- ・ 試作時の金型が不要なため、イニシャルコスト削減。
- ・ 設計変更などの場合も金型の再作製が不要。
- ・ 高精度加工 $\pm 0.05$ ～
- ・ 短納期対応。



- ・ 試作から打ち抜き加工の量産まで対応致します。
- ・ 試作（NC切削加工）⇒量産（打ち抜き加工）  
当社協力加工メーカーとのネットワークでコストメリットあるご対応が可能です。

## 【加工技術】



材厚0.025mm～の薄膜フィルムをNC切削加工にて高精度・バリを抑えた加工が可能です。

写真：PET t0.025mm  $\phi 1.5$ mmの加工です。  
バリを抑え金型と同等の加工が可能です。

お問合せ  
株式会社 メイテックジャパン  
長野県諏訪市中洲4613  
TEL:0266-56-1171  
<http://maytech.jp/>